

Ⓢ **Vitamin B-Complex** von **Body Attack** liefert 8 hochdosierte B-Vitamine, welche an wichtigen Körperfunktionen beteiligt sind. *Niacin, Riboflavin und Biotin tragen zu einer normalen Funktion des Nervensystems bei und tragen - ebenso wie Thiamin, Pantothensäure, Vitamin B6 und Vitamin B12 - zu einem normalen Energiestoffwechsel bei. **Darüber hinaus tragen Folat, Riboflavin, Vitamin B6 und Vitamin B12 zur Verringerung von Müdigkeit und Ermüdung bei.

Verzehrempfehlung: 1 Kapsel morgens zum oder nach dem Frühstück mit reichlich Flüssigkeit (200 ml) einnehmen. Nicht auf leeren Magen verzehren. Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrmenge darf nicht überschritten werden.

Zutaten: Maltodextrin, Überzugsmittel (Hydroxypropylmethylcellulose), Nicotinamid, Calcium-D-pantothenat, D-Biotin, Cyanocobalamin, Pyridoxinhydrochlorid, Riboflavin, Thiaminmononitrat, Pteroylmonoglutaminsäure, Trennmittel (Magnesiumsalze der Speisefettsäuren).

Ⓢ **Vitamin B-Complex** from **Body Attack** contains 8 highly dosed B-vitamins which are involved in important body functions. *Niacin, riboflavin and biotin contribute to a normal nervous system and support - as well as thiamin, pantothenic acid, vitamin B6 and vitamin B12 - a normal energy metabolism. **In addition, folate, riboflavin, vitamin B6 and B12 contribute to the reduction of tiredness and fatigue. **Recommended dosage:** Take 1 capsule in the morning with or after breakfast with plenty of liquid (200 ml). Not to be taken on an empty stomach. Do not exceed the recommended daily dosage.

Ingredients: Maltodextrin, Coating agent (Hydroxypropyl methyl cellulose), Nicotinamide, Calcium-D-pantothenate, Pyridoxinhydrochloride, Riboflavin, Thiamin mononitrate, Pteroylmonoglutamic acid, Separating agent (Magnesium stearate).

Body Attack
SPORTS NUTRITION

VITAMIN B COMPLEX

8 HIGHLY DOSED B-VITAMINS

SUPPORTS ENERGY METABOLISM*
REDUCES TIREDNESS AND FATIGUE**

for daily serving



VEGAN

MADE IN
GERMANY

100 caps

Ⓢ Nahrungsergänzungsmittel in Kapselform mit 8 hochdosierten B-Vitaminen. Nahrungsergänzungsmittel sollten nicht als Ersatz für eine ausgewogene, abwechslungsreiche Ernährung und eine gesunde Lebensweise verwendet werden. Außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern lagern. Ungeöffnet, kühl und trocken aufbewahrt, mindestens haltbar bis Ende/Los-Nr.: siehe Dosenboden.

Ⓢ Food supplement in capsule form with 8 highly dosed B-vitamins. Food supplements should not be used as a substitute for a varied and balanced diet and a healthy lifestyle. Keep out of reach of small children. If kept unopened in a cool, dry place, best before end of/Lot no.: see bottom.

Nährstoffinformation pro Tagesportion (1 Kapsel)/
Nutrition facts per daily serving (1 capsule)

		%NRV ¹	¹ NRV= % der Nährstoffbezugswerte/ % of Nutrient Reference Values
Thiamin	3,9 mg	355	
Riboflavin	4,5 mg	321	
Niacin	51 mg	319	
Vitamin B6	4,5 mg	321	
Folsäure/Folic acid	600 µg	300	
Vitamin B12	9 µg	360	
Biotin	180 µg	360	
Pantothensäure/Pantothenic acid	18 mg	300	

Body Attack
SPORTS NUTRITION

Exklusiv hergestellt für und Vertrieb durch/
Exclusively manufactured for and distributed by:
Body Attack Sports Nutrition GmbH & Co. KG
Schnackenburgallee 217-223
22525 Hamburg
www.body-attack.com

Inhalt: 100 Kapseln
(à 450 mg) = 100 Portionen
Content: 100 capsules
(450 mg each) =
100 servings

MADE IN
GERMANY

e 45 g

PZN: 06330193
12465

